

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n.***(ai sensi dell'Allegato III al CPR 305/2011; RD UE n.574/2014)***PMC0582**

|     |  |   |
|-----|--|---|
| 1.  | Codice d'identificazione unico del prodotto-tipo:                        | PMC0582   |
| 1.1 | Numero di tipo <i>(art.11, par. 4, CPR 305/2011)</i> :                   | CB 31,5 BASE 10/40; PMC0582   |
| 2.  | Uso / Usi previsti:  | - conglomerato bituminoso prodotto a caldo per strati di base di strade, aeroporti e altre aree trafficate (EN 13108-1 : 2006)  |
| 3.  | Nome e indirizzo del fabbricante <i>(art.11, par. 5, CPR 305/2011)</i> : | Emiliana Conglomerati S.p.a.<br>via Alessandro Volta n.5, 42123 - Reggio Emilia<br><br>Stabilimento di produzione:<br>Loc. Pontenuovo, 29020 Gossolengo (PC)<br>Tel. 0523-450902 Fax. 0523-778280 |
| 4.  | Nome e indirizzo del mandatario <i>(art.12, par. 2, CPR 305/2011)</i> :  | NA  |

|     |  |   |
|-----|--|---|
| 5.  | Sistema di valutazione e verifica della costanza di prestazione (VVCP) <i>(all. V, CPR 305/2011)</i> : | 2+  |
| 6.a | Norma armonizzata  | EN 13108-1 : 2006   |
|     | Organismi notificati ( numero identificativo, nome, indirizzo):  | n. 0948 - TÜV, Italia, via Carducci 125, pal. 23, 20099 Sesto San Giovanni (MI)   |
|     | L'Organismo Notificato ha effettuato:  | i) ispezione iniziale dello stabilimento del controllo di produzione in fabbrica<br><br>ii) sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo di produzione in fabbrica |
|     | secondo il sistema:  | 2+  |
|     | e ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica:               | n. 0948-CPR-0384  |

|      | Caratteristiche essenziali   | Prestazione  | Specifica armonizzata |                 |                 |
|------|--|--|-----------------------|-----------------|-----------------|
|      |  |  | EN 13108-1:2006       | EN 13108-5:2006 | EN 13108-7:2006 |
| 7.1  | Temperatura della miscela [T]<br>(EN 12697-13:2002)  | 145÷190 °C   | ×                     |                 |                 |
| 7.2  | Contenuto di legante solubile [Bmin]<br>(EN 12697-1:2012)  | Bmin 4,4   | ×                     |                 |                 |
| 7.3  | Contenuto di vuoti minimo [Vmin]<br>(EN 12697-30:2012; EN 12697-8:2003)  | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.4  | Contenuto di vuoti massimo [Vmax]<br>(EN 12697-30:2012; EN 12697-8:2003)   | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.5  | Vuoti riempiti con bitume (minimo) [VFBmin]<br>(EN 12697-8:2003)   | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.6  | Vuoti riempiti con bitume (massimo) [VFBmax]<br>(EN 12697-8:2003)  | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.7  | Vuoti nell'aggregato minerale [VMamin]<br>(EN 12697-8:2003)  | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.8  | Contenuto di vuoti minimo a 10 rotazioni [V10Gmin]<br>(EN 12697-31:2007; EN 12697-8:2003)  | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.9  | Sensibilit  all'acqua [ITSR]<br>(EN 12697-12:2008)   | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.10 | Rigidezza minima [Smin]<br>(EN 12697-26:2012)  | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.11 | Rigidezza massima [Smax]<br>(EN 12697-26:2012)   | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.12 | Resistenza alla fatica [ $\epsilon_e$ ]<br>(EN 12697-24:2012)  | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.13 | Resistenza alla deformazione permanente - Prof. massima di ormaimento prop. Dispositivo grande [P] (EN 12697-22:2007)                    | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.14 | Resistenza alla deformazione permanente - Allineamento massimo Metodo della traccia delle ruote [WTS <sub>AIR</sub> ] (EN 12697-22:2007) | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.15 | Resistenza alla deformazione permanente - Prof. massima di ormaimento prop. Dispositivo grande [PRD <sub>AIR</sub> ] (EN 12697-22:2007)  | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.16 | Resistenza alla deformazione permanente - Compressione ciclica triassiale [ $L_{max}$ ]<br>(EN 12697-25:2005)                            | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.17 | Perdita di particelle del provino di asfalto poroso [PL]<br>(EN 12697-17:2008)   | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.18 | Drenaggio del legante [D]<br>(EN 12697-18:2004)  | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.19 | Permeabilit  orizzontale del provino [Kh]<br>(EN 12697-19:2012)  | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.20 | Permeabilit  orizzontale del provino [Kv]<br>(EN 12697-19:2012)  | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.21 | Stabilit  Marshall minima [Smin]<br>(EN 12697-34:2012)   | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.22 | Stabilit  Marshall massima [Smax]<br>(EN 12697-34:2012)  | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.23 | Scorrimento Marshall [F]<br>(EN 12697-34:2012)   | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.24 | Quoziente Marshall minimo [Qmin]<br>(EN 12697-34:2012)   | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.25 | Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati [Abr <sub>x</sub> ]<br>(EN 12697-16:2004)  | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.26 | Reazione al fuoco (Euroclasse)<br>(EN 13501-1:2009)  | NPD  | ×                     |                 |                 |
| 7.27 | Granulometria [Passante]<br>(EN 12697-2:2008)  | 63 mm=100%; 40 mm=100%; 31,5 mm=100%;<br>20 mm=91%; 16 mm=85%; 14 mm=80%;<br>12,5 mm=75%; 10 mm=64%; 8 mm=54%;<br>6,3 mm=47%; 4 mm=37%; 2 mm=28%;<br>0,500 mm=15%; 0,250 mm=12%; 0,063 mm=7,3% | ×                     |                 |                 |
| 7.28 |  |  |                       |                 |                 |
| 7.29 |  |  |                       |                 |                 |
| 7.30 |  |  |                       |                 |                 |
| 7.31 |  |  |                       |                 |                 |
| 7.32 |  |  |                       |                 |                 |
| 7.33 |  |  |                       |                 |                 |

|    |  |  |
|----|--|--|
| 8. | Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: |  |
|----|--|--|

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2   conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di prestazione viene emessa, in conformit  al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilit  del fabbricante sopra identificato

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Amministratore Delegato di Emiliana Conglomerati Spa

Dott. Alessandro Bertani

Reggio Emilia li 22/05/2023

*Alessandro Bertani*  
(firma)